

INSTRUKCJA OBSŁUGI



Quick 861DS

**Stacja lutująco-rozlutowująca SMD
na gorące powietrze**

QUICK ELECTRONIC EQUIPMENT Co., Ltd.

SPIS TREŚCI

1. CHARAKTERYSTYKA STACJI	4
2. SPECYFIKACJA	5
3. APLIKACJE.....	5
4. NASTAWIANIE TEMPERATURY I PRZEPŁYWU	5
5. OBSŁUGA STACJI	6
6. KOMUNIKATY USTEREK.....	8
7. TRYB „UŚPIENIA”	9
8. KALIBRACJA.....	9
9. WYMIANA NASADEK (DYSZ).....	10
10. WYMIANA CZĘŚCI, NAPRAWY.....	10
11. WYMIANA BEZPIECZNIKA	10
12. OCHRONA ŚRODOWISKA	10

Dziękujemy za wybór naszej stacji lutująco-rozlutowującej SMD. Wyrób jest specjalnie zaprojektowany dla prac serwisowych (demontaż i ponowny montaż) jak i do lutowania elementów SMD. Prosimy o staranne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji przed rozpoczęciem pracy ze stacją. Instrukcję obsługi należy przechowywać w bezpiecznym miejscu i tak, aby można było z niej korzystać w przyszłości w każdej chwili, jeżeli tylko będzie potrzebna.

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃTWA

Dla uniknięcia wypadków, należy upewnić się, że przestrzegamy następujących środków ostrożności i bezpieczeństwa:

1. Należy używać wyrobu jedynie do zastosowań podanych w instrukcji obsługi.
2. Powietrze wylatujące z dyszy i jego okolica może być bardzo gorąca. Zachować wysoką ostrożność tak, aby uniknąć poparzenia.
3. Po pracy kolba nadmuchu musi być umieszczona na podstawce i nigdy nie należy umieszczać kolby na stole roboczym lub innych miejscach. Stację może być wyłączna dopiero po ochłodzeniu się do ok. 100 °C (tryb uśpienia), co następuje automatycznie
4. Należy zadbać, aby wylot powietrza z kolby był zawsze czysty i nie zasłonięty (zablokowany).
5. Nie wolno umieszczać ostrych przedmiotów w rurze wylotowej gorącego powietrza kolby, nasadki roboczej lub w ich otoczeniu.
6. Należy trzymać wylot powietrza, co najmniej w odległości 2mm od danego obiektu.
7. Stosować odpowiednią nasadkę w zależności od potrzeb. Mogą wystąpić różnice w temperaturze wydmuchiwanego przy stosowaniu różnych nasadek.
8. Wyłączyć zasilanie przełącznikiem, jeżeli stacja nie jest używana przez dłuższy czas.
9. Pracować ostrożnie, unikać uderzeń mechanicznych kolby.
10. Niezbędna jest okresowa obsługa stacji.
11. Nie używać stacji z wilgotnymi rękoma lub jeżeli przewód zasilania stacji jest mokry lub zawilgocony.
12. Nigdy nie używać stacji w atmosferze palnych gazów lub w pobliżu materiałów palnych. Po użyciu również nie pozostawiać stacji w atmosferze palnych gazów lub w pobliżu palnych materiałów.
13. Niektóre przestrzenie takie jak np. znajdujące się za ścianami, sufitem, podłogą i innymi panelami mogą zawierać palne materiały, o których nie wiemy. Zapłon tych materiałów może spowodować szkody materialne lub zranienie ciała operatora. Przy wystąpieniu takiego zagrożenia wycofać kolbę i bezzwłocznie nie zaniehbując żadnych starań zabezpieczyć palne materiały przed zapłonem i pozostałe rzeczy przed uszkodzeniem
14. Dzieci nie potrafią rozpoznać niebezpieczeństwa urządzeń elektrycznych, dlatego stację przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

1. CHARAKTERYSTYKA STACJI

1. Do dyspozycji są trzy nastawiane kanały CH1, CH2 i CH3 z możliwością nastawienia i zapamiętania temperatury i prędkości przepływu dla każdego z kanałów.
2. Chronione hasłem ustawienia, funkcja blokady przycisków.
3. Przechodzenie w stan „uśpienia” po umieszczeniu kolby w podstawce, dzięki wyłącznikowi magnetycznemu.
4. Automatyczne przechodzenie w stan „uśpienia”, możliwość nastawy parametrów w stanie uśpienia stacji.
5. Kontrolowanie temperatury bez zakłóceń dzięki systemowi przełączania w zerze (włączanie/załączanie grzałki). Olbrzymia moc i szybkie nagrzewanie. Temperatura może być wygodnie regulowana. Stabilne i dokładne utrzymywanie zadanej temperatury niezależnie od wielkości przepływu
6. Zastosowano silnik z bezkomutatorowym wirnikiem, a przepływ powietrza jest regulowany w szerokich granicach. Umożliwia użycie stacji także do innych celów.
7. System automatycznego chłodzenia zapewnia wydłużenie żywotności grzałki i chroni także rączkę kolby od przegrzania.

Przyciski nastaw
temperatury

Przyciski nastaw
przepływu

Włącznik

Przyciski wyboru kanałów

Kolba



2. SPECYFIKACJA

Moc znamionowa:	1000 W
Napięcie pracy:	200V ~ 240V 50Hz/60Hz
Zakres temperatury pracy:	100°C ~ 500°C
Zakres przepływu powietrza:	1 ~ 120 l/min
Max przepływ powietrza:	120 l/min
Wyświetlacz:	podwójny 2x3 cyfry
Długość elastycznego przewodu doprowadzającego powietrze do kolby:	0,9 m
Wymiary:	188 x 245 x 135 [mm]
Waga:	3,65 kg

Wyposażenie standardowe:

- | | |
|--|-------|
| 1. Panel stacji ze zintegrowaną kolbą na elastycznym przewodzie i ze zintegrowanym przewodem zasilającym | 1 szt |
| 2. Podstawa z uchwytem szybkiej wymiany grota | 1 szt |
| 3. Nasadka z dyszą typ A1300 Ø 8,4 x 17 mm | 1 szt |
| 4. Nasadka z dyszą typ A1121 Ø 6,4 x 17 mm | 1 szt |
| 5. Nasadka z dyszą Ø 5,0 x 25 mm | 1 szt |
| 6. Bezpiecznik zapasowy 10A/250V Ø5 x 20 mm | 1 szt |

3. APLIKACJE

1. Przystosowana do wylutowywania elementów SMD w obudowach typu SOIC, CHIP, QFP, PLAC, BGA i podobne.
2. Idealna do procesów termoobkurczania, suszenia, zdejmowania powłok lakierniczych, klejowych, topienia, wstępnego podgrzewania, dezynfekcji i innych zastosowań.
3. Do zastosowań w sytuacji, gdzie potrzebny jest przepływ powietrza różnej wartości, łagodniejszy lub bardzo gorący.
4. Do procesów rozlutowywania gorącym powietrzem, lutowania bezołowiowego

4. NASTAWIANIE TEMPERATURY I PRZEPŁYWU

Najpierw umieścić cały system lutowniczy na stole warsztatowym. Następnie podłączyć przewód zasilający stacji do odpowiedniego gniazdka sieciowego. Umieścić kolbę na podstawie przed załączeniem zasilania włącznikiem.

4.1. Nastawianie temperatury

Podwyższanie temperatury:

Nacisnąć przycisk „TEMP ▲” i temperatura zwiększy się o 1°C, a wyświetlacz LCD wskaże bieżącą zadaną temperaturę. Jeżeli naciśniemy przycisk „TEMP▲” i przytrzymamy go co najmniej 1 sekundę, to zadawana temperatura będzie gwałtownie

zwiększać się. Zwolnić przycisk „TEMP ▲” przed uzyskaniem żądanej temperatury i doprowadzić do niej przez chwilowe naciskanie przycisku

Redukowanie temperatury:

Nacisnąć przycisk „TEMP ▼” i temperatura zmniejszy się o 1°C, a wyświetlacz LCD wskaże bieżącą zadaną temperaturę. Jeżeli naciśniemy przycisk „TEMP ▼” i przytrzymamy go co najmniej 1 sekundę, to zadawana temperatura będzie gwałtownie zmniejszać się. Zwolnić przycisk „TEMP ▼” przed uzyskaniem żądanej temperatury i doprowadzić do niej przez chwilowe naciskanie przycisku

4.2. Nastawianie szybkości przepływu

Zwiększanie przepływu:

Nacisnąć przycisk „AIR ▲” i przepływ zwiększy się o 1, a wyświetlacz LCD wskaże bieżący zadany przepływ. Jeżeli naciśniemy przycisk „AIR ▲” i przytrzymamy go co najmniej 1 sekundę, to zadawany przepływ będzie zwiększać się szybko. Zwolnić przycisk „AIR ▲” przed uzyskaniem żądanej wartości przepływu i doprowadzić do niej przez chwilowe naciskanie przycisku

Zmniejszanie przepływu:

Nacisnąć przycisk „AIR ▼” i przepływ zmniejszy się o 1, a wyświetlacz LCD wskaże bieżący zadany przepływ. Jeżeli naciśniemy przycisk „AIR ▼” i przytrzymamy go co najmniej 1 sekundę, to zadawany przepływ będzie się gwałtownie zmniejszać. Zwolnić przycisk „AIR ▼” przed uzyskaniem żądanej wartości przepływu i doprowadzić do niej przez chwilowe naciskanie przycisku

5. OBSŁUGA STACJI

5.1. Opis przycisków

POWER	Przełącznik zasilania
CH1	Praca wg ustawień kanału CH1
CH2	Praca wg ustawień kanału CH2
CH3	Praca wg ustawień kanału CH2
TEMP ▲/▼	Nastawianie temperatury
AIR ▲/▼	Nastawianie wydajności przepływu
CH1&CH2	Nastawa funkcji dźwiękowej
CH1&CH3	Wejście w tryb kalibracji

5.2. Obsługa

Uwaga: Sprawdź części zestawu w opakowaniu na zgodność z listą ukompletowania. Niektórych części opcjonalnego wyposażenia może nie być w zestawie, jeżeli nie były one zamawiane.

1. Postaw stację na płaskiej powierzchni roboczej i wybierz nasadkę odpowiednią do danej pracy (stosownie do 9.2). Po zamontowaniu nasadki na głowicy kolby umieścić kolbę na podstawce.
2. Podłączyć kabel zasilania stacji do gniazda sieciowego i następnie włączyć zasilanie stacji przełącznikiem „POWER”.

3. Zdjąć kolbę z podstawki. W tym momencie stacja przechodzi w tryb pracy. Jeżeli temperatura jest ustabilizowana na wyświetlaczu wskazującym temperaturę pojawi się komunikat „Real Temp” (rzeczywista temperatura).
4. Jeżeli stacja pracuje w trybie bez blokady, można ustawiać temperaturę i przepływ powietrza:
 - (1) Naciskając przycisk „TEMP ▲” lub „TEMP ▼” dla nastawiania temperatury lub przycisk „AIR ▲” lub „AIR ▼” dla nastawiania przepływu powietrza.
 - (2) **Wybór i nastawy dla kanału pracy:** Po ustawieniu temperatury i prędkości powietrza wcisnąć CH1 (CH2 lub CH3), aby dane nastawy zapisać dla kanału CH1 (CH2 lub CH3).
5. W trybie blokady nie ma możliwości zmiany nastaw temperatury pracy ani wielkości przepływu i po włączeniu zasilania stacji na wyświetlaczu pojawi się komunikat „no” przed rozpoczęciem pracy.
6. Po zakończeniu pracy należy powrotem umieścić kolbę w podstawce. Po tym jak stacja po wejściu w tryb chłodzenia osiągnie temperaturę ok.100°C, cały zestaw przejdzie w stan „uśpienia”.
7. Jeżeli stacja nie jest przez dłuższy czas używana należy wyłączyć zasilanie przełącznikiem „POWER” i odłączyć przewód zasilający od instalacji elektrycznej.

Uwaga:

- Hasło początkowe jest „000”. W stanie początkowym (inicjacji) system jest w trybie bez blokady, co pozwala na ustawianie parametrów i wybór kanałów.
- Dla przedłużenia żywotności grzałki i ochrony układów elektronicznych przed uszkodzeniem należy zawsze nastawiać możliwie najniższe temperatury pracy i jednocześnie możliwie największą wartość przepływu powietrza, jeżeli tylko pozwala to przeprowadzić proces wylutowywania lub inny

5.3. Nastawienie sygnalizacji dźwiękowej

1. Wcisnąć jednocześnie przyciski „CH1” i „CH2” na ok. 3s. w trybie pracy albo w trybie uśpienia stacji. W ten sposób możemy sekwencyjnie włączać i wyłączać funkcję sygnalizacji dźwiękowej.
2. Jeżeli na wyświetlaczu jest symbol  to system znajduje się w trybie klucza dźwięku i alarmu dźwiękowego. Jeżeli nie ma wyświetlonego symbolu , to system nie jest w trybie klucza i alarmu dźwiękowego.

5.4. Ustawianie hasła

1. **W stanie początkowym (inicjacji) hasło jest ustawione jako „000”, a kolejne kroki w celu nadania nowego hasła są następujące:**
 - a) Wyłączyć najpierw zasilanie przełącznikiem i następnie wcisnąć przycisk „CH2” i jednocześnie włączyć zasilanie. Przytrzymywać przycisk „CH2”, aż do chwili, gdy na wyświetlaczu pojawi się komunikat „C”. Następnie na wyświetlaczu pojawia się komunikat „password” i „SET”, co oznacza, że stacja znajduje się w trybie wprowadzania hasła.
 - b) Przy pierwszym wykorzystywaniu interfejsu do wprowadzania hasła miga kursor liczb setnych (najbardziej znaczących). Odpowiednie wciskanie przycisków „TEMP” i „AIR” pozwala na wprowadzenie hasła.
 - A. Wcisnąć przyciski „TEMP ▲” i „TEMP ▼” dla wybrania cyfr hasła 0~9.
 - B. Wcisnąć przyciski „AIR ▲” i „AIR ▼” dla wyboru cyfr „setek”, „dziesiątek” i „jednostkowych cyfr”

- c) Po wprowadzeniu całego trzycyfrowego hasła wcisnąć przycisk „CH2” dla zapamiętania wprowadzonego hasła, przy czym miga cyfra „setek” hasła.
- d) Wprowadzić ponownie hasło. Jeżeli to powtórnie wprowadzone hasło nie będzie identyczne z poprzednio wprowadzonym, to operacja wprowadzenia hasła nie jest zakończona sukcesem – po naciśnięciu „CH2” na wyświetlaczu pojawia się komunikat „no”. Po tym system przechodzi w tryb pracy lub uśpienia i hasło należy wprowadzać od nowa.
- e) Jeżeli wprowadzone ponownie hasło jest identyczne, to wprowadzanie hasła powinno zakończyć się sukcesem i po ponownym naciśnięciu „CH2” na wyświetlaczu pojawia się komunikat „SAV_ _ _” i zabrzmi sygnał dźwiękowy (jeżeli stacja jest w trybie sygnalizacji dźwiękowej). Po tym system przechodzi w stan pracy.

2. Jeżeli hasło jest inne niż hasło początkowe „000”, należy wprowadzić to hasło w celu umożliwienia rozpoczęcia procesu wprowadzania nowego hasła

- a) **Wprowadzanie aktualnego hasła:** Najpierw wyłączyć stację i następnie wcisnąć przycisk „CH2” i ponownie włączyć zasilanie. Nadal trzymać wciśnięty przycisk „CH2” aż do pojawienia się na wyświetlaczu „C”. Po tym na wyświetlaczu pojawia się komunikat „password” i miga kursor cyfr „setek”. Oznacza to, że system jest w trybie wprowadzania dotychczasowego hasła. Istnieje możliwość trzykrotnego wprowadzania hasła. Po tych trzech próbach system przechodzi w tryb pracy.
- b) **Wprowadzane hasło jest nieprawidłowe:** na wyświetlaczu widoczne jest „no”, a system przechodzi następnie w tryb pracy.
- c) **Wprowadzone hasło jest prawidłowe:** wyświetlacz pokazuje „SET” przez okres ok. 20 s.
 - Podczas gdy wyświetlacz wskazuje „SET” wcisnąć „CH2”, aby wprowadzić hasło (stosownie do instrukcji wprowadzania hasła w trybie początkowym). Jeżeli wprowadzimy hasło „000” system powróci do trybu „bez blokady” lub też można wprowadzić nowe hasło.
 - Podczas gdy wyświetlacz wskazuje „SET” wcisnąć klawisz „CH1” lub „CH3” w celu wyjścia z trybu wprowadzania hasła i wejścia w tryb pracy.
- d) **Po wprowadzeniu nowego hasła** i przy ponownym włączeniu stacji wyświetlacz wskazuje „no”. Następnie system przechodzi w tryb pracy albo uśpienia.

Uwagi:

- W trybie początkowym (inicjacji) możemy zmieniać hasło dostępu bezpośrednio bez wprowadzania na początku prawidłowego hasła początkowego „000”.
- Po wprowadzeniu nowego hasła w trybie początkowym musimy najpierw wyłączyć zasilanie wyłącznikiem, następnie ponownie włączyć zasilanie, aby funkcja blokady nastawionych parametrów została uruchomiona.

6. KOMUNIKATY USTEREK

1. **Uszkodzenie grzałki:** Jeżeli występują jakieś zakłócenia w pracy grzałki lub w obwodach elektronicznych grzałki to na wyświetlaczu zamiast wskazania temperatury pojawia się komunikat „H-E”.

- 2. Uszkodzenie czujnika temperatury:** Jeżeli występują jakieś zakłócenia w pracy czujnika lub w obwodach elektronicznych czujnika, to na wyświetlaczu zamiast wskazania temperatury pojawia się komunikat „S-E”.
- 3. ERR:** Jeżeli występują jakieś zakłócenia w pracy pompy wentylatora lub w obwodach elektronicznych wentylatora, na wyświetlaczu pojawia się komunikat „ERR”. Wtedy niezwłocznie należy sprawdzić wentylator i towarzyszące podzespoły.
- Uwaga:** Jeżeli pojawią się jakieś komunikaty błędów należy przekazać stację do autoryzowanego serwisu dystrybutora.
-

7. TRYB „UŚPIENIA”

7.1. Uruchamianie trybu „uśpienia”

1. Odstawić (włożyć) kolbę do podstawki kolby z wyposażenia stacji, system automatycznie przechodzi w stan „uśpienia”
2. Podczas, gdy system przechodzi ze stanu pracy w stan „uśpienia”, na wyświetlaczu wyświetla się komunikat „Off” a następnie, gdy temperatura obniży się do 100°C, system przechodzi w stan uśpienia i jednocześnie na LCD pojawia się komunikat „Sleep”.

7.2. Podsumowanie

1. Jeżeli kolba znajduje się w podstawce nie można wyjść ze stanu uśpienia.
 2. Po usunięciu (wyjęciu) kolby z podstawki system przechodzi natychmiast do trybu pracy.
-

8. KALIBRACJA

Zalecane jest przeprowadzenie kalibracji temperatury po wymianie elementu grzejnego. Procedura kalibracji temperatury jest następująca:

1. W trybie pracy stacji ustawić temperaturę kalibracji 300 C. Gdy temperatura ustabilizuje się i na wyświetlaczu pojawi się komunikat „Real Temp”, sprawdzić temperaturę na wylocie powietrza z kolby przy pomocy termometru i zanotować wynik pomiaru.
2. Wejście w tryb kalibracji: Gdy temperatura jest stabilna, wcisnąć jednocześnie przyciski „CH1” i „CH3” i przytrzymać przez ok.15s., aż na wyświetlaczu pojawi się komunikat „cal” widoczny przez ok. 2 sekundy i system przejdzie do trybu kalibracji. Wprowadzić testową temperaturę po tym, jak zacznie migać cyfra (kursor) znaczący „setek”.
Wcisnąć przyciski „TEMP ▲” lub „TEMP ▼” dla wprowadzenia danych i przyciski „AIR ▲” lub „AIR ▲” dla przesuwania kursora. Po wprowadzeniu wyniku z testu, wcisnąć przycisk „CH2”.
3. Jeżeli kalibracja jest zakończona pomyślnie, na wyświetlaczu pojawia się komunikat „SAV_ _ _”, jeżeli nie - pojawia się „no”.
4. Jeżeli temperatura jeszcze wykazuje odchyłki, należy powtórzyć kalibrację w podany wyżej sposób.

Uwaga: Do pomiarów temperatury zaleca się stosowanie termometrów: modele 191 lub 192 (prod. Quick).

9. WYMIANA NASADEK (DYSZ)

1. Montaż nasadki: Wybrać nasadkę odpowiednią do danego procesu (lutowanie, grzanie itp.) i nałożyć ją na wylotową stalową rurę kolby. Następnie wcisnąć ręcznie nasadkę dla jej pewnego zamocowania (blokady). Można przystąpić do pracy, jeżeli nasadka jest rzeczywiście mocno osadzona.
2. Wymiana: Zdjąć kolbę z podstawki po jej pełnym schłodzeniu (stacja powinna być w stanie wyłączanego zasilania). Pomiędzy stalowym pierścieniem rury wylotowej kolby i Kołnierzem nasadki istnieje szczelina. Wprowadzić kolbę wraz z nasadką tą właśnie szczeliną w stalową płytkę, służącą do usuwania nasadki, znajdującą się w podstawce kolby. Lekki poprzeczny ruch kolby, przy przytrzymywaniu samej podstawki kolby drugą ręką, spowoduje wtedy usunięcie zamontowanej nasadki. Można wtedy zamontować nową nasadkę.

Uwaga: Nasadki wymieniać po ich pełnym schłodzeniu.

10. WYMIANA CZĘŚCI, NAPRAWY

Wszelkie naprawy, wymiany części i podzespołów mogą być wykonywane jedynie w specjalistycznym serwisie dystrybutora lub innych wskazanych przez niego autoryzowanych serwisach.

11. WYMIANA BEZPIECZNIKA

Uszkodzony bezpiecznik należy wymienić na nowy tego samego typu.

1. Odłączyć przewód zasilający stacji od instalacji elektrycznej
2. Wykręcić głowicę bezpiecznika z oprawki znajdującej się z tyłu obudowy
3. Wstawić nowy bezpiecznik na miejsce uszkodzonego
4. Wkręcić bezpiecznik do oprawki i podłączyć zasilanie

Dane bezpiecznika: bezpiecznik bezzwłoczny 10A/250V Øx 20 mm

Załączyć zasilanie stacji przełącznikiem „POWER” (kolba stacji znajduje się na podstawce). Jeżeli bezpiecznik ulegnie ponownie przepaleniu to świadczy o wewnętrznym zwarcie w stacji i konieczności do oddania stacji do serwisu dystrybutora.

12. OCHRONA ŚRODOWISKA



Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego.

Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi władzami odpowiedzialnymi za zarządzanie odpadami.

QUICK 861DS nr kat.202405

**Stacja lutująco-rozlutowująca
SMD na gorące powietrze**

**Wyprodukowano w Chinach
Importer: BIALŁ Sp. z o.o.
Otomin, ul.Słoneczna 43
80-174 Gdańsk
www.biall.com.pl**